

Thermo Alliance

thermoalliance.com.ua



АПАРАТ ДЛЯ ЗВАРЮВАННЯ ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ

SANDI SERVICE:

0 800 210 247

support@sandiservice.com

керівництво з експлуатації та монтажу

гарантійні зобов'язання

Шановний покупцю!

Дякуємо, що обрали прилад бренду Thermo Alliance. Наша продукція виробляється на високотехнологічному обладнанні з дотриманням міжнародних стандартів та стане для вас незамінним помічником у роботі.

При недбалому використанні даного приладу може виникнути потенційна небезпека для здоров'я. Наполегливо рекомендуємо Вам перед початком роботи уважно ознайомитися з даним керівництвом з експлуатації.

ЗМІСТ

Загальні положення.....	4
Технічні характеристики	5
Конструкція та комплектація	6
Принцип роботи апарата та процес зварювання.....	7
Стандарти зварювання труб та фітингів	10
Правила техніки безпеки.....	11
Гарантійні зобов'язання	13
Гарантійний талон.....	14

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Апарати для зварювання пластикових труб Thermo Alliance - це нові типи ручних електронних і термостатичних інструментів для нагрівання і з'єднання пластикових труб і фітінгів, включаючи PPR, PB і HDPE, з алюмінієвим нагрівальним елементом та насадками з додатковим тефлоновим покриттям. Апарати Thermo Alliance широко застосовуються на будівельних майданчиках та в майстернях.

Існує дві серії апаратів з різними розмірами та роботою для задоволення різних вимог клієнтів.

t Серія Standart (STD-IO1, IO2, IO3) - апарати з електронним контролем температури нагрівання та фіксованою температурною межею (260°C), без можливості регулювання. Він підходить для труб і фітінгів з PP-R.

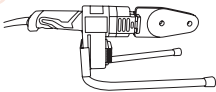
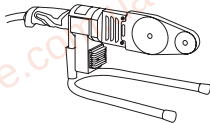
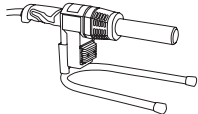
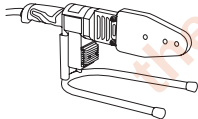
t Серія Professional (PRO-IO1, IO2) - апарати оснащені цифровим контролером та екраном для підвищення точності температури нагріву. Температурний діапазон можна встановити відповідно до вимог різних пластикових труб і фітінгів (20-295°C), необхідну температуру плавлення можна зафіксувати та відобразити на екрані, температура навколишнього середовища буде регулюватися й оновлюватися автоматично, надмірна температура буде автоматично сигналізуватися тощо. Це забезпечує кращий результат плавлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Вхідна напруга, В	Частота, Гц	Потужність, Вт	Температура зварювання, °С	Діаметр насадок	Час розігріву, <min
STD-IO1	220/230	50	600	260	20,25,32	10
STD-IO2	220/230	50	700	260	20,25,32	10
STD-IO3	220/230	50	800	260	20,25,32,40,50,63	10
PRO-IO1	220/230	50	600	20-295	20,25,32	10
PRO-IO2	220/230	50	800	20-296	20,25,32,40,50,63	10

КОНСТРУКЦІЯ ТА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Конструктивно зварювальний апарат виконаний у вигляді корпусу з рукояткою та нагрівальною пластиною. В залежності від серії виробу на корпусі розташовано цифровий контролер з температурним дисплеєм та кнопками (серія PRO), або індикаторна лампа (серія STD). Кожен паяльник має кабель живлення довжиною 3 м. Також комплект містить додаткову опорну підставку, ключі, болти та гайки для кріплення насадок, вимірювальну лінійку та металевий кейс. В залежності від моделі, паяльник комплектується набором насадок для зварювання. Комплектація насадками наведена в таблиці.

№	Модель	Зовнішній вигляд	Комплектація насадками	№	Модель	Зовнішній вигляд	Комплектація насадками
1	STD-IOI		D20, D25, D32	4	PRO-IOI		D20, D25, D32
2	STD-IO2		D20, D25, D32	5	STD-IO2		D20, D25, D32, D40, D50, D63
3	STD-IO3		D20, D25, D32, D40, D50, D63				

ПРИНЦИП РОБОТИ АПАРАТА ТА ПРОЦЕС ЗВАРЮВАННЯ

Підготовка:

- ✚ Витягніть апарат з металевого ящика та встановіть у підставку на рівній і надійній робочій поверхні.
- ✚ Закріпіть відповідні пари насадок на нагрівальній панелі за допомогою шестигранного ключа так, щоб вся опорна поверхня насадки стикалася із нагрівальною панеллю. Насадки повинні бути чистими. Одночасно на панелі може бути закріплено дві або три пари насадок.
- ✚ Перевірьте, щоб труби та фітинги були чистими і не мали видимих пошкоджень, подряпин.
- ✚ Трубу необхідно відрізати строго перпендикулярно.
- ✚ Нанесіть мітку на відстань від торця труби, яка дорівнює глибині гнізда фітингу плюс 2 мм.

Встановлення температури:

Під час увімкнення приладу в мережу спалахує світлодіод «нагрів», на табло висвічується реальна температура. Спочатку натисніть кнопку «set», буде показано температуру. Клавішами «вниз» або «вгору» встановіть потрібні значення.

Процес зварювання:

Процес зварювання труб складається з чотирьох операцій: нагрівання, з'єднання, витримка, охолодження.

Необхідні температури зварювання для типів труб:

PP-R- 260°C

PВ - 240°C

HDPE- 220°C

- ⌚ Нагрівання - одночасне встановлення розтруба фасонної деталі (фітинга) і гладкого кінця труби у відповідні оправки зварювальної насадки до упору і прогрівання їх протягом потрібного часу.
- ⌚ З'єднання - одночасне зняття фасонної деталі (фітинга) і труби з оправ і з'єднання їх між собою протягом заданого часу.
- ⌚ Витримка - залишити деталі з'єднаними, не піддаючи з'єднання навантаженню протягом заданого часу.
- ⌚ Охолодження - дати з'єднанню охолонути протягом заданого часу. По закінченню заданого часу з'єднання можна використовувати за призначенням.

Сигналізація перегріву:

Коли інструмент видає звуковий сигнал, він попереджає про перевищення встановленої температури +30°C. Наприклад, у вас встановлена температура 260°C, якщо вона перевищить 290°C, інструмент видасть звуковий сигнал, і ви повинні вимкнути живлення. Після усунення несправностей інструмент знову може працювати.

СТАНДАРТИ ЗВАРЮВАННЯ ТРУБ ТА ФІТИНГІВ

Зовнішній діаметр, мм	Глибина плавлення, мм		Час нагріву, сек	Час витримки, сек	Час охолодження, min
	труба	фітинг			
16	14.5	16.0	4	4	2
20	14.5	15.5	5	4	2
25	15.0	16.5	7	4	2
32	16.5	18.5	8	6	4
40	17.9	17.9	12	6	4
50	19.8	19.8	18	6	4
63	23.8	23.8	24	8	6
75	25.8	27.8	30	8	8
90	28.7	30.7	40	8	8
110	32.3	36.3	50	10	8
125	38.0	38.0	60	10	8
140	40.0	40.0	90	15	15
160	50.0	50.0	120	15	20

Поширені несправності та методи технічного обслуговування:

- t** Якщо червоне світло не запалюється, температура не відображається, це в основному пов'язано з пошкодженням нагрівального елемента пластини і її слід замінити на нову.
- t** Якщо при увімкненні апарату горить зелений індикатор, але нагрівальна панель не нагрівається, це може бути пов'язано з наступними причинами:
 - пошкодження температурного датчика;
 - несправність плати мікроконтролера.
- t** Якщо відсутня як зелена, так і червона індикація:
 - перевірте наявність напруги, цілісність кабелю та вилки живлення;
 - перевірте, чи не зламаний кабель електричного живлення всередині ручки;
 - можливо, пошкоджено плату мікроконтролера.
- t** Під час експлуатації, будь ласка, приділяйте більше уваги захисту кабелю та електричної вилки, оскільки на кабель та електричну вилку не поширюється гарантія.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

- ⚠ Будь ласка, перевірте корпус та кабель перед використанням апарату для зварювання. Не використовуйте, якщо вони пошкоджені.
- ⚠ Не відкривайте корпус зварювального апарату без потреби, щоб не порушити безпечну роботу інструменту.
- ⚠ Переконайтеся, що апарат для зварювання використовує однофазну електричну вилку. Не змінюйте вилку самостійно.
- ⚠ Всі роботи по зварюванню пластикових труб слід виконувати при температурі не нижче +5°C навколишнього середовища.
- ⚠ Не використовуйте апарат для зварювання під дощем. Уникайте контакту з водою та іншими рідинами.
- ⚠ Будьте обережні з високою температурою, коли апарат працює в нормальному режимі. Під час роботи та заміни зварювальних насадок слід працювати в захисних рукавицях.
- ⚠ Якщо індикаторні лампи не змінюються або блимають протягом тривалого часу, це означає, що зварювальний апарат несправний. Негайно припиніть використання зварювального апарату і відключіть електроживлення.
- ⚠ Будь ласка, регулярно перевіряйте цілісність ізоляції кабелю живлення під час роботи. Припиніть використання апарату, якщо кабель живлення пошкоджено. Заміну кабеля необхідно виконати в спеціалізованій майстерні.
- ⚠ Тефлонове покриття зварювальних насадок не можна дряпати твердими предметами, використовувати абразивні засоби, розчинники. Негайно замініть насадки, якщо вони зношені.

- ⌚ Термін служби зварювальних насадок можна продовжити, якщо їх регулярно чистити вологою ганчіркою і спиртом та обережно зберігати.
- ⌚ Не залишайте включений апарат без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце, вимкніть паяльник, відключіть шнур від мережі і дочекайтеся повного охолодження нагрівальної панелі або використайте термоізоляційний кожух.
- ⌚ Діти та сторонні особи повинні перебувати на безпечній відстані від робочого місця.
- ⌚ В разі несправності зварювального апарату, його слід відправити в авторизований сервісний центр для перевірки та ремонту. Список авторизованих центрів ви можете отримати, зателефонувавши за номером гарячої лінії – **0 (800) 210 247**

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Перед початком експлуатації виробу уважно вивчіть умови гарантійного обслуговування, вказані в гарантійному талоні і даному керівництві.

Гарантія надається на термін **12 (дванадцять) місяців** з дня продажу виробу. Товар підлягає гарантійному ремонту при наявності товарного або касового чеку з відміткою про дату продажу, а також правильно заповненого Гарантійного талона та підпису Покупця про прийняття ним гарантійних умов. Дані гарантійні зобов'язання дійсні тільки на території України на виріб, що придбаний виключно на території України.

Право на гарантійний ремонт втрачається в наступних випадках:

- ✚ Наявність в гарантійному талоні виправлень, нерозбірливих записів.
- ✚ При неправильній експлуатації (використання апарату не за призначенням та не призначеними для зварювання насадками).
- ✚ Якщо несправності виробу викликані пошкодженням при транспортуванні, неправильним збереженням, недбалим застосуванням, неналежним доглядом.
- ✚ Якщо виріб надмірно забруднений або має сліди корозії.
- ✚ Після спроб самостійного ремонту.
- ✚ Несправності викликані незалежними від виробника причинами, такими як перепади напруги електричного струму, явища природи, стихійні лиха.
- ✚ Якщо є в наявності механічні зовнішні ушкодження (тріщини, вм'ятини і потертості корпусу чи кейсу), а також механічні ушкодження індикаторів.
- ✚ Якщо є ушкодження кабелю живлення або штепсельної вилки.

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Назва продукту _____

Модель _____

Термін гарантії 12 місяців
(від дати продажу)

Назва торгуючої організації _____

Підпис продавця _____

Дата продажу _____

З гарантійними умовами ознайомлений

Підпис покупця _____

Дата виявлення несправності	Причина виникнення проблеми	Суть несправності	Підпис



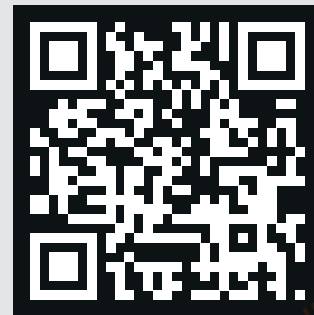
Thermo Alliance

**ГАРЯЧА ЛІНІЯ
ДЛЯ ПОКУПЦІВ:**

0 800 212 008
support@sandiservice.com

SANDI SERVICE:

0 800 210 247
support@sandiservice.com



**НАША МІСІЯ - ОБ'ЄДНУВАТИ
НАВКОЛО ТЕПЛА**