



ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРЕС-ФІТИНГА Ø16-32

ручний з поворотним механізмом Thermo Alliance STD-403

керівництво з експлуатації

гарантійні зобов'язання

SANDI SERVICE:

0 800 210 247

support@sandiservice.com

ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРЕС-ФІТИНГА Ø16-32 РУЧНИЙ З ПОВОРОТНИМ МЕХАНІЗМОМ THERMO ALLIANCE STD-403



* У зв'язку з постійним удосконаленням, фактичний вигляд виробу може дещо відрізнятись від описаного в цьому посібнику.

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Дякуємо за те, що придбали наш набір інструментів. Набір інструментів для механічного осьового обтиску Thermo Alliance виробляються на сучасному обладнанні висококваліфікованими спеціалістами та відповідають усім вимогам міжнародних та українських стандартів.

Ви придбали механічний прилад, який при недбалому використанні становить потенційну небезпеку для здоров'я.

Зберігайте цю інструкцію для ознайомлення з попередженнями про безпеку, запобіжними заходами, збиранням, експлуатацією, оглядом, обслуговуванням та процедурами очищення. Запишіть місяць і рік покупки. Зберігайте цю інструкцію та чек у безпечному і сухому місці для подальшого використання.

ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО БЕЗПЕКИ

У цій інструкції, на маркуванні та у всій іншій супровідній документації до виробу:



Це символ попередження про безпеку. Він використовується для попередження про потенційну небезпеку отримання тілесних ушкоджень. Дотримуйтеся всіх повідомлень із цим символом, щоб уникнути травм або смерті

ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

Щоб працювати з цим інструментом у безпечних умовах, необхідно уважно прочитати інструкції з використання та дотримуватись усіх вказівок, що містяться в цьому посібнику. Недотримання вимог інструкції анулює гарантію.

1. Безпека робочої зони

- Підтримуйте робочу зону чистою та добре освітленою. Безлад або погане освітлення сприяють виникненню нещасних випадків.
- Тримайте дітей та сторонніх подалі під час роботи — відволікання можуть призвести до втрати контролю над інструментом.

2. Особиста безпека

- Будьте уважні, контролюйте свої дії та користуйтеся здоровим глуздом під час роботи з інструментом. Не використовуйте інструмент у стані втоми або під впливом наркотиків, алкоголю чи ліків. Навіть короткочасна неуважність може призвести до серйозних травм.
- Використовуйте захисне спорядження. Завжди надягайте захист для очей та рук. Залежно від умов, можуть також знадобитися: респіратор, взуття з неслизькою підшвою, каска, беруші.
- Одягайтеся відповідно. Не носіть вільний одяг або прикраси. Волосся та одяг слід тримати подалі від рухомих частин. Вільний одяг або довге волосся можуть потрапити в механізм.
- Використовуйте відповідний інструмент для кожного типу роботи. Правильний інструмент виконає завдання ефективніше та безпечніше.
- Зберігайте інструменти в недоступному для дітей місці та не дозволяйте працювати з ними особам, які не ознайомлені з принципом дії осьового обтискного інструмента. Він небезпечний у руках непідготовлених користувачів.
- Обслуговуйте інструменти. Перевіряйте їх на наявність перекосів, заїдань, ламів та інших пошкоджень, які можуть вплинути на роботу осьового обтискного інструмента. Багато нещасних випадків трапляються через погано обслуговувані інструменти.
- Використовуйте прес-інструмент, насадки та ріжучі елементи лише відповідно до інструкції та за призначенням. Ураховуйте умови роботи. Неправильне використання інструмента для невідповідних завдань може призвести до небезпечної ситуації.

3. Обслуговування

Звертайтеся до кваліфікованого спеціаліста для обслуговування прес-інструменту, використовуючи тільки ідентичні запасні частини. Це забезпечить безпечну роботу комплекту осьового обтискного інструмента. У разі некоректної роботи приладу, користувач повинен зателефонувати на гарячу лінію за телефоном: **0 800 210 247**

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

- Зберігайте етикетки та таблички на інструменті, які містять важливу інформацію з безпеки.
- Якщо вони стерті або відсутні — зверніться до представника для заміни.
- Цей інструмент — не іграшка, тримайте його в недоступному для дітей місці.
- Не засовуйте пальці у профіль матриць.
- Не засовуйте пальці в головку прес-інструмента, коли вставляєте губки. Ваші пальці можуть бути сильно защемлені. Не використовуйте інструмент без губок.
- Попередження, застереження та інструкції, описані в цьому посібнику, не можуть охопити всі можливі ситуації, що можуть виникнути. Користувач повинен розуміти, що здоровий глузд і обережність — це чинники, які не можуть бути вбудовані у пристрій, але мають застосовуватись самостійно.

ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

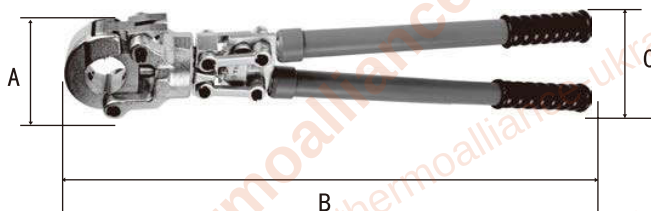
Прес-інструмент Thermo Alliance STD-403 призначений для створення з'єднань у системі прес-фітингів діаметрами з 16 по 32 та трубопровідних систем з пластику, металополімеру (металопластика).

КОМПЛЕКТНІСТЬ НАБОРУ

- Прес-інструмент – 1шт.,
- Вкладиші (профіль обтиску ТН) 16мм - пара;
- Вкладиші (профіль обтиску ТН) 20мм -пара;
- Вкладиші (профіль обтиску ТН) 26 мм -пара;
- Вкладиші (профіль обтиску ТН) 32 мм -пара;
- Пластиковий кейс – 1шт
- Інструкція з гарантійним талоном –1 шт

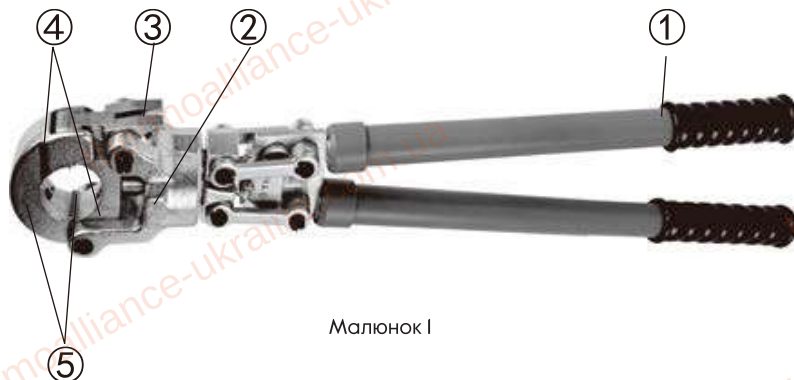
ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

№	НАЗВА	ОД. ВИМІР.	ЗНАЧЕННЯ
1	Розрахункові зусилля на рукоятку	Н	150
2	Зусилля опресування при мінімальній довжині рукояток	кН	33
3	Зусилля опресування при максимальній довжині рукояток	кН	57
4	Кут повороту прес-головки	°	360
5	Середній повний ресурс	цикл	5000
6	Середнє напрацювання на відмову	цикл	2000
7	Вага	г	4760
8	Габарити	мм	900х149х90



A, мм	90
B, мм	584-900
C, мм	149

ПРИНЦИП РОБОТИ



Малюнок 1

1. Зусилля, що прикладається до рукояток інструменту (1) за допомогою зубчастого механізму, передається на висувний шток прес-головки (2), який, зближуючи дві напівобойми (4), скріплені замком (3), впливає на закріплені в них прес-вкладиші.
2. Профіль прес-насадок ТН повинен відповідати типу прес-з'єднувачів, (дізнатися у виробника фітинга) що використовується.
3. Прес-головка кліщів може повертатися щодо рукояток на 360°.
4. Верхня напівобойма кліщів шарнірно прикріплена до прес-головки та утримується в робочому положенні за допомогою замка (3). Замок може бути відкритий тільки тоді, коли ручки інструменту розведені на 180°.
5. Закріплення прес-насадок здійснюється за допомогою кнопкових фіксаторів, розташованих у кожній напівобоймі.
6. Рукоятки інструменту виконані телескопічними, що дозволяє знижувати зусилля, що прикладається до них, без зменшення зусилля опресування. Для збільшення довжини рукояток, їхню насувну частину необхідно повернути на 90° відносно частини у відповідь, і розсунути рукоятку. Для фіксації заданої довжини рукоятки, насувну частину знову повернути на 90°.

РЕГУЛЮВАННЯ ЗУСИЛЛЯ ОБТИСКАННЯ

Регулювання здійснюється так:

- ✚ Повертайте головку до поєднання отвору в обоймі з головкою гвинта (див. малюнок 1);
- ✚ Виверніть фіксуючий гвинт за допомогою шестигранного ключа SW 2.5 мм на половину довжини і обертайте прес-головку (муфта повинна рухатися разом з головкою) за годинниковою стрілкою для збільшення зусилля обтиснення, проти годинника - для ослаблення;
- ✚ Щоб перевірити правильність налаштування зусилля обтиснення, вставте вкладиші і зробіть «холосте» опресування, при цьому зусилля на невисунутих рукоятках не повинно перевищувати 10Н, а кут між ручками в момент змикання «губок» - не більше 30°;
- ✚ Після завершення регулювання слід зафіксувати муфту, туго затягнувши гвинт, що фіксує.

ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ ІНСТРУМЕНТУ

Виконання прес-з'єднань слід проводити у такому порядку:

- ✚ Розвести рукоятки кліщів на 180° і, натиснувши на собачку замку, відкрити верхню напівобойму
- ✚ Переконайтеся, що профіль наявних прес-вкладишів відповідає типу прес-фіттингів, що використовується;
- ✚ Вставити прес-вкладиші в напівобойми. Для цього вкладиш заводиться у напрямні напівобойми при натиснутій кнопці фіксатора;
- ✚ Інструмент встановлюється на фіттинг так, щоб направляючий буртик гільзи потрапив у відповідну канавку прес-вкладиша;
- ✚ Верхня напівобойма закривається до спрацювання замка;
- ✚ Підбирається зручна довжина рукояток та зручний кут повороту рукояток щодо прес-головки;
- ✚ Проводиться опресування гільзи до повного змикання прес-вкладишів;
- ✚ Розсунувши рукоятки до вільного руху вкладишів по фітингу, кліщі повертають на 30-45° щодо осі труби, щоб місце змикання прес-вкладишів було зміщене щодо їхнього початкового положення. У такому положенні опресування повторюється;
- ✚ Рукоятки інструменту розводяться на 180°, замок відкривається, і інструмент переставляється на місце опресування



УВАГА!

- Після проведення 200-250 опресовок, необхідно змастити машинним маслом усі осі інструменту та фіксуючі клямки вкладишів.
- При появі значного люфта в замку або механізмі, слід переналаштувати зусилля обтиснення відповідно до вказаних посібників.
- Забороняється опресовувати інструментом сталеві та мідні труби з товщиною стінки понад 1мм.

МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

НЕСПРАВНІСТЬ	ПРИЧИНА	МЕТОДИ УСУНЕННЯ
Неякісне опресування	Інструмент неправильно встановлений на гільзі з'єднувача	Встановити інструмент відповідно до вказівок паспорта
	Знос прес-вкладишів	Замінити прес-вкладиші
	Знос металу замку	Заміна замка
	Не відрегульовано зусилля обтискання	Відрегулювати зусилля обтискання

ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА СЕРВІС



Пошкоджене обладнання може призвести до серйозних травм. Не використовуйте пошкоджене обладнання. Якщо з'являються незвичні шуми або вібрація — усуньте проблему перед подальшим використанням.

- Перед кожним використанням перевіряйте загальний стан інструмента. Перевірте наявність ослаблених гвинтів, перекосів або заклинювання рухомих частин, тріщин або зламаних деталей, або будь-яких інших ознак, що можуть впливати на безпечну експлуатацію.
- Після використання очищайте зовнішні поверхні інструмента вологою ганчіркою, нанесіть антикорозійну олію на металеві частини інструмента та матриці, щоб запобігти іржавінню. Зберігайте інструмент у сухому місці.
- Обслуговування інструмента повинно виконуватись лише кваліфікованим сервісним техніком.

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Ми докладемо максимум зусиль, щоб гарантувати відповідність нашої продукції високим стандартам якості та довговічності. Гарантія надається первинному покупцеві, що даний виріб не має дефектів у матеріалах та виготовленні протягом **одного року** з дати покупки.

Гарантія **не поширюється** на пошкодження, спричинені прямо або опосередковано неправильним використанням, зловживанням, недбалістю чи нещасними випадками, а також ремонтом або модифікаціями поза межами нашого сервісу, природним зносом або недостатнім обслуговуванням.

Ми не несемо відповідальності за летальні випадки, травми, збитки майна або будь-які випадкові, непрямі чи особливі збитки внаслідок використання нашого інструменту.

Дані гарантійні зобов'язання дійсні тільки на території України на виріб, придбане виключно на території України. Користувач має право на безкоштовне усунення недоліків, які виникли внаслідок заводського дефекту, протягом встановленого гарантійного строку відповідно до вимог Закону України «Про захист прав споживачів» та «Правил гарантійного ремонту (обслуговування) або гарантійної заміни технічно складних побутових товарів».

Гарантійний термін експлуатації продукції становить 12 місяців з моменту продажу споживачеві.

Гарантійні зобов'язання діють, якщо:

- Є в наявності товарний/касовий чек та талон на гарантійний ремонт, правильно і повністю заповнений, без слідів виправлень, з печаткою або штампом продавця;
- Якщо дотримані вищевикладені вимоги по монтажу і експлуатації.

Витрати, пов'язані з заподіянням шкоди іншому майну, при користуванні несправним виробом в період гарантійного терміну покупцеві не відшкодовуються.

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Заповнює продавець	Заповнює представник монтажної організації
Продавець _____	Монтажна організація, яка проводила монтаж _____
Підпис _____	_____
Дата продажу _____	Телефон: _____
Телефон: _____	
Печатка _____ М.П.	

У разі некоректної роботи приладу, користувач повинен зателефонувати на гарячу лінію сервісної служби:

0 800 210 247



Thermo Alliance



**НАША МІСІЯ - ОБ'ЄДНУВАТИ
НАВКОЛО ТЕПЛА**

**ГАРЯЧА ЛІНІЯ
ДЛЯ ПОКУПЦІВ:**

0 800 212 008
support@sandiservice.com

SANDI SERVICE:

0 800 210 247
support@sandiservice.com